



Industriële eettafel maken met stalen tafelpoten

Materialen

- Industrieel kruis onderstel staal
- CanDo massief werkblad grenen 28mm 80x200cm
- Teck universele schroef Pozi 40 x 5mm 50 stuks
- Sencys houtlijm watervast 75gr

Gereedschap

- Worx accuklopboormachine exclusief accu WX372.9 20V
- Sencys kunststof rolmaat 3m x 16mm

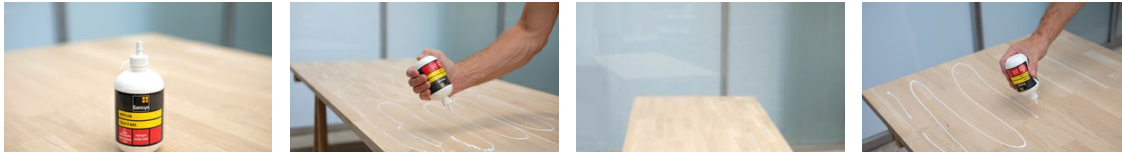


<https://bit.ly/2y3>

Stap 1 | Werkbladen lijmen

Voordat je begint met het lijmen, zaag je eerst de randen weg van de werkbladen. Zo zorg je ervoor dat de randen mooi strak zijn. Heb je geen (cirkel)zaag? Laat dan de werkbladen in de winkel op maat zagen. Dit kost gratis in de Praxis zagerij.

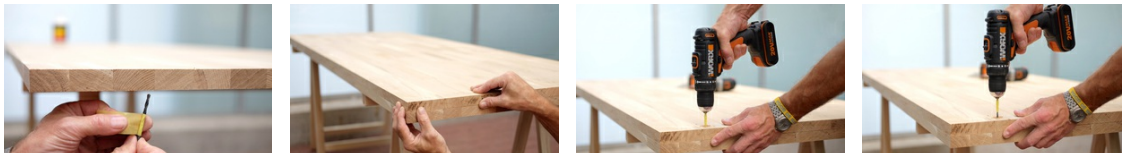
Lijm het werkblad met waterbestendige lijm en smeer dit evenredig uit.



Stap 2 | Werkblad voorbereiden

Leg nu het tweede werkblad op de gelijmde kant en controleer of alle hoeken vlak zijn. Veeg al het overtollige lijm weg met een vochtig doekje.

Om de werkbladen aan elkaar vast te schroeven, markeren we eerst het boortje (4mm). Plak de tape 26mm het uiteinde en boor vervolgens voor. Doe dit aan alle zijkanten en in het midden.



Stap 3 | Werkbladen vastschroeven

Schroef nu de werkbladen aan elkaar vast.



Stap 4 | Industriële tafelpoten plaatsen

Plaats nu de industriële tafelpoten op het werkblad. Meet of de poten gecentreerd staan. Schroef ze vervolgens vast.



Stap 5 | Blad behandelen

Om het eikenhout te beschermen adviseren wij het werkblad te behandelen. Doe dit met olie, beits of lak.

